

Generelle instruksjoner

- Riktig overflatepreparering er avgjørende for den langsiktige ytelsen til dette systemet.
- Den preparerte betongoverflaten må være strukturelt sunn, uten kontaminanter og skal opprues til > en ICRI CSP 3-profil (tilsvarende puss med nr. 60 sandpapir). Med 797(E) primer kan overflate være fuktig, men våt. Dette vil si ikke noe frittstående vann.
- Det kreves en dampbarriere for bruk til betongplate. Hvis det ikke finnes noen dampspærre, må det sjekkes for dampoverføring.
- For detaljert informasjon om overflatepreparering og påføring, henvises du til ARC påføringsprosedyrer for betong eller du kan kontakte din ARC-spesialist.

Metoder for overflaterengjøring

Vannblåsing	Rissing
Stålkuleblåsing	Knusing

Spesifikt for gammel betong:

- Fjern alle overflatekontaminanter fullstendig, inkludert

gamle strøk	Støv	Sementvelling
løselige salter	løs betong	

- Fjern fett, olje og skitt ved å vaske betongflaten med et emulgerende, alkalisk, vannbasert rengjøringsmiddel.
- Bruk en eller flere av «Metoder for overflaterengjøring» under Generelle instruksjoner.

Spesifikt for ny betong:

- La ny betong herde i minst 28 dager før preparering.
- Bruk en eller flere av «Metoder for overflaterengjøring» under Generelle instruksjoner.

ARC 988(E) systemsett – Blanding

ARC 797(E) primersystemsett: Blanding og påføring

Trinn 1 (blanding)

- Hvert system inneholder en 2-komponenters primer (ARC 797(E))
- Primersett består av forhåndsmålt del A og del B i proporsjon i følge produktets blandingsforhold.
- Tilsett del B i del A og bland grundig.
- En korrekt blandet primer skal være klar og ikke tåkete.

Trinn 2 (påføring)

- Påfør primeren jevnt i våt filmtykkelse på 175–250 µm ved bruk av kost, rull eller nal eller spray på den nylig preparerte betongflaten. Ikke la det samles pytter med primer.
- Ikke prim større overflateområde enn det som kan toppbelegges innen 4 timer, avhengig av romforholdene.
- For vertikale substrater og påføring der betongen er svært porøs, bør området primes to ganger ved å påføre to lag som vått-på-vått.

MERK: Se diagrammet «Virketid» relativ til omgivelsestemperaturen på tidspunktet for påføring. For å redusere muligheten for dampblemmer eller løsning, skal ARC 988(E) ikke påføres mens betongens temperatur stiger. Ved utendørs bruk er det best å påføre produktet om kvelden eller natten for å unngå dette problemet.

Dekning/spredning

Tykkelse	Enhetsstørrelse	Dekning
6 mm	Systemsett	4,10 m ²
6 mm	Løsvektsett	16,70 m ²

Virketid – minutter

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
ARC 797(E) Primer	65 min	40 min	30 min	18 min
ARC 988(E) toppbelegg	IA	50 min	40 min	20 min

IA = Ikke anbefalt.

«Virketid» begynner når blandingen starter.

ARC 988(E) toppbelegg – Systemsett: Blanding og påføring

- For å forenkle blanding og påføring skal alle materialtemperaturer være mellom 21–32 °C før blanding.
- Forhåndsblend del A for å spre pigmenter. Bland topplag del A og del B i et passende spann med en mikser på lav hastighet.
- Overfør deretter de blandede harpiksene til en mørtelmikser og tilfør gradvis 3 poser med QRV-forsterkning. Total blandetid skal være minimum 3 minutter eller til blandingen er jevn.
- ARC 988(E) skal påføres kort tid etter påføring av primer. Primeren skal fremdeles være klebrig før ARC 988(E) påføres, hvis ikke må området primes på nytt. Dette er normalt innen 4 timer etter påføring, avhengig av omgivelsens tilstand.

ARC 988(E) skal påføres med en minimum tykkelse på 6 mm. Minimum påføringstemperatur er 16 °C, men påføring vil være enklere ved 25 °C.

ARC 988(E) løsvettsett – Blanding

Følg instruksjonene på pakningen til ARC 988(E) løsvettsett (følger separat med løsvettsettets pakning).

Påføring

- Fordel RC 988 på gulvflaten med lirer og en ubøyelig stang eller en avrettingsboks, ikke mer enn 1,2 m bred.
- Påfør minst 6 mm og avslutt overflaten med stålspatel.
- VIKTIG: Under påføringen skal ARC 988(E) presses godt ned på substratet for å fremme kontakt med primer og for å sikre kompaktering. Gi overflaten ønsket struktur med støpeskje.
- Fjern alle støpeskjemerker og ujevnheter før slutten på «virketiden» (se diagrammet).
- Alle ikke-bevegelige horisontale sprekker må forhåndsfilles med ARC 797(E) og fibernet. Alle vertikale sprekker må trykkinjiseres med et passende injeksjonssystem. Alle eksisterende skjøter må respekteres.

Herdingsplan

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Fottrafikk	IA	5 t	2 t	1,5 t
Lett belastning	IA	8 t	4 t	3 t
Full belastning	IA	34 t	13 t	8 t
Full kjemisk	IA	14 dager	12 dager	5 dager

IA = Ikke anbefalt.

Herdetider basert på substrattemperatur ved DFT på 6 mm.

Opprensing

Bruk kommersielle løsemidler (acetone, xylene, alkohol, metyletylketon) til å rengjøre verktøy umiddelbart etter bruk. Etter herding skal materialet skures av.

Sikkerhet

Før bruk av noen produkter, gjennomgå alltid passende sikkerhetsdatablad (SDS) eller passende sikkerhetsblad for ditt område. Følg standard prosedyrer for inngang og arbeid på innestengte rom, hvis aktuelt.